**普利司通和米其林拟起草一项rCB全球标准**

据《[Tyre Press](https://www.tyrepress)》报道：普利司通公司和米其林集团，继去年在全球rCB（废轮胎回收炭黑）会议上呼吁开展联合行动之后，拟发表联合演讲，与rCB界的利益相关方分享他们的工作成果，草拟一项全球标准，以增加rCB材料在轮胎中的使用量。

今年早些时候，两家公司发布了一份立场文件，重点关注增加回收炭黑使用的联合倡议。该文件概述了这一重要行动呼吁背后的原因，以及两家公司拟通过合作实现的目标。

在全球范围内，估计每年约有10亿条轮胎(约3000万吨废轮胎)达到使用寿命。我们已经理解了使用废轮胎回收材料所面临的许多技术挑战，但要实现更可持续的出行生态系统所需的材料循环规模，仍然存在着不少障碍。如今，全球新轮胎生产中使用的炭黑材料，只有不到1%是来自废轮胎的回收，其原因是炭黑的回收和再利用供应链不够理想。

rCB为我们提供了一个机会，可减少轮胎行业对石化产品的依赖，用一种可持续的、循环的替代品部分替代传统炭黑，而不影响轮胎的使用性能。此外，与传统的材料相比，在新轮胎生产中使用rCB可减少高达85%的二氧化碳排放量。

普利司通欧洲公司寿命末期轮胎和循环经济主管马可•穆塞奥（Marco Musaio）说:“在轮胎中使用rCB，可帮助我们实现2050年生产100%可持续材料产品的目标。与米其林和其他利益相关方合作，我们正在努力解决废轮胎回收过程或该回收材料方面的技术挑战，以实现更清洁、更可持续的出行生态系统所必需的材料循环。”

米其林废橡胶产品回收业务副总裁桑德·韦尔默伦（Sander Vermeulen）表示:“我们很高兴分享我们去年与普利司通合作推出的‘联合呼吁’倡议的结果，该倡议是在去年的回收炭黑会议期间发起的。我们坚信，与轮胎和橡胶价值链上的各利益相关方共同努力，提出一项全球回收炭黑标准，允许轮胎在寿命结束时将其转化为非常高质量的原材料，用于生产新轮胎，这对行业迈向材料循环的旅程至关重要。”

普利司通和米其林计划，在年底前发布一份白皮书，详细介绍有rCB生产商和供应商参与的小组的调查结果。（嘉陵江）