**穆菲茨与ETIA拟合作生产rCB用作新轮胎的原料**

据《European Rubber Journal》报道：总部设在英国萨福克郡拉肯希斯市（Lakenheath）的废轮胎回收与加工商，穆菲茨工业公司（Murfitts Industries）和法国一家科技企业，技术评估与工程应用公司（Evaluation Technologique, Ingénierie et Applications，简称ETIA）双方结成合作伙伴关系，开展商业化规模的废轮胎回收项目。拟议的合资企业建立在双方现有合作关系的基础上，旨在利用ETIA的废轮胎热解技术，生产回收炭黑（rCB）。

穆菲茨工业公司在1月4日提交给《欧洲橡胶杂志，ERJ》社的书面声明中说，该项目的目标，是开发“模块化和可扩展的解决方案”，面对全球市场可进行定制。该公司补充道，单一工厂的废轮胎年处置能力可为2万吨至20万吨。

虽然这项技术可在全球范围内实施，但目前预计，首批工厂将会建在英国。穆菲茨公司表示：“我们的目标是，在今年上半年最多提交三家工厂的规划申请。”项目一旦获得批准，这两家合作伙伴预计，他们将会在未来12个月内把工厂建成，并以商业化规模运营。

穆菲茨工业公司强调，该公司已对ETIA的技术进行了广泛的测试，并“证明该工艺过程能够持续生产出超过其替代原料性能的rCB。”该公司补充道：“穆菲茨已经测试了各种胶料配方，它们的性能均可满足一系列规格要求，特别关注把rCB添加到制造新轮胎的胶料之中，从而达到循环生产过程。”

这种废轮胎热解过程除了获得rCB之外，还可回收作为低碳燃料的热解油和合成气。该公司声称，它每年可回收和处理废轮胎多达2000万条。该公司总经理马克·穆菲茨先生认为：“该项目是为轮胎行业寻求商业上可行的原材料回收方案的一项重要的里程碑。我们相信，这家新公司会很快在国际上扩大规模，并对世界各地废轮胎热解处理方面产生重大影响。”（嘉陵江）