**金能化学独特的循环经济模式使资源利用最大化**

据《*现代煤化工合作平台*》报道：金能科技股份有限公司旗下的子公司——金能化学公司把煤化工、精细化工与石油化工产品链条科学整合，构建循环经济产业链，形成了资源利用、产品结构、技术装备和环境保护四大差异化盈利模式。

自2018年，金能化学新材料与氢能源综合利用项目在青岛开始建设以来，该公司用两年多的时间，建设完成一期涵盖全球首套、单体产能最大的90万吨/年丙烷脱氢（PDH）装置、45万吨聚丙烯（PP）装置和48万吨炭黑（CB）装置，并于2021年9月投产运营。

该公司独特的“PDH+PP+CB”循环经济模式，对原料资源和能源的最大化利用，PDH（丙烷脱氢）装置产生的富氢尾气，通过管道输送至炭黑（CB）生产装置，作为炭黑反应的热源燃料；炭黑生产过程产生的尾气，输送至尾气锅炉生产9.8Mpa高温高压蒸汽，通过管道输送至丙烷脱氢装置，作为该装置压缩机驱动动力，然后再依次作为丙烷脱氢其他环节和聚丙烯等热源，最后的余热余压再转化为电能供装置使用。

金能化学的这种能源循环经济产业链，具有明显的经济效益优势，该公司相关负责人表示：“从目前装置运行结果初步测算，这种循济模式一年可降低成本约3.5亿元人民币。”

目前，金能化学二期项目在建设之中，包括90万吨/年丙烷脱氢、2\*45万吨/年高性能聚丙烯，预计今年底建成投产。随着二期工程的全面建成，金能化学将拥有丙烷脱氢180万吨，聚丙烯135万吨，炭黑48万吨的生产能力。（扬子江）