**沃斯弗朗特的rCB实现供应链全循环**

据《*Weber-Schaer官网*》和《*Wastefront官网*》报道：挪威废轮胎回收企业，沃斯弗朗特（Wastefront）公司今天宣布，该公司已经和欧洲最大的橡胶行业产品分销商之一的韦伯-沙尔公司（Weber-Schaer）签署了其回收炭黑（rCB）的战略承购与销售协议。该协议确保该公司为英国废轮胎处置过程实现开创性的全循环供应链，以确保该公司在英国开设的桑德兰（Sunderland）工厂rCB的销路，并有机会在未来进一步扩大生产规模。这项合作关系，标志着沃斯弗朗特（Wastefront）公司的桑德兰工厂的建设又达到一个里程碑。

韦伯-沙尔公司是一家专注于橡胶、炭黑、塑料和粘合剂的分销业务的企业，在欧洲设有九家仓库，分别位于奥地利、比利时、法国、德国、意大利、荷兰和西班牙，以确保沃斯弗朗特公司的rCB在全球循环经济中向新市场扩张。

沃斯弗朗特公司自成立以来，已经签署了多项关键性协议，已在全球开发出一条全新的循环供应链。值得注意的是，该公司曾于2020年与一家从事能源和大宗商品供应企业，维托尔公司（Vitol）签署了一项为期10年的液态烃和某些非液态产品的承购协议，并于2022年与法国工程技术公司（Technip Energies）签署一项协议，作为其桑德兰工厂扩建项目的工程、采购和施工合作伙伴。另外，该公司也与盖特维资源公司（Gateway Resources）签署了协议，盖特维资源公司是一家独立的贸易企业，参与有关制造和回收行业的各种商品组合的采购、物流、融资和分销业务，并保证废轮胎的供应。该公司也与英国电动汽车轮胎制造商，恩索公司（ENSO）签订了承购协议，为其废轮胎提供回收出口业务。因此，沃斯弗朗特公司现在已规划一张蓝图，准备通过绿色全球工业平台，扩大桑德兰工厂的生产规模，并将其rCB推销到世界各地。

除了完成其循环供应链的工作之外，该公司还与瑞典领先的化学工程开发商，胡尔特贝格公司（Hulteberg）以及纽卡斯尔大学（Newcastle）等合作伙伴签署了共同研发计划，以进一步优化其工艺流程。与瑞典这家化学工程公司合作，是为一项开创性的石油净化项目，即开发一种新的催化剂来净化从废轮胎中提取的热解油。同时，该公司与纽卡斯尔大学正在对rCB的性能表征和补强机理进行研究。

沃斯弗朗特公司于2019年在奥斯陆成立，旨在减少与报废轮胎废物相关的负面环境影响，同时在全球范围内为战略合作伙伴提供具有经济吸引力的解决方案。该公司将商业技术与自己的专有工艺相结合，通过一种异常的循环工艺，最大限度地减少传统轮胎热解对环境的影响。其位于桑德兰的第一家工厂，耗资1亿英镑，每年的废轮胎处理能力为8万吨。

沃斯弗朗特公司的桑德兰工厂一旦在2025年全面投入运营，将每年可处置掉英国废轮胎总量的20%。若把该公司的rCB都添加到新轮胎中，相当于每条轮胎的温室气体排放量减少80%。

该工厂也将产生自用的可持续电力，进一步帮助降低排放，并与rCB一起为海上运输生产有用的低碳燃料油。（金沙江）